

INSTRUKCJA MONTAŻU I EKSPLOATACJI ZACZEPU KULOWEGO DO SAMOCHODU: Lexus RX 300/ 350/ 400 (2003 - 2008)

Nr kat. L-161

PRZEZNACZENIE

Zaczepek kulowy **L-161** jest przeznaczony do holowania przyczepy. Zaczepek ten posiada aktualne Świadectwo Homologacji uprawniające do oznaczenia wyrobu znakiem homologacji **E20**.

WARUNKI MONTAŻU

Zaczepek kulowy **L-161** może być używany i eksploatowany w samochodzie o właściwym stanie technicznym elementów nadwozia. Zaczepek musi być zamontowany i eksploatowany w samochodzie zgodnie z niniejszą instrukcją.

Wszystkie śruby i nakrętki występujące w zaczepek kulowym muszą być dokręcone odpowiednim momentem obrotowym (M_0) o wartościach podanych w poniższej tabeli (dla śrub w klasie 8.8):

M8	-	25 (Nm)	M12	-	85 (Nm)
M10	-	50 (Nm)	M16	-	200 (Nm)

WARUNKI EKSPLOATACJI

Zaczepek kulowy **L-161** posiada tabliczkę znamionową określającą prawidłowe i bezpieczne obciążenie zaczepeku, tj.:

Typ: L-161	Numer katalogowy zaczepeku kulowego
A50-X	Klasa zaczepeku kulowego (urządzenia sprzęgającego)
(E20) 55R-01 4234	Nr świadectwa Homologacji zaczepeku kulowego
D = 11,8 kN	Teoretyczna siła odniesienia działająca na zaczepek kulowy
S = 100 kg	Max. dopuszczalne obciążenie pionowe kuli zaczepeku
R = 2400 kg	Max. dopuszczalne obciążenie holowanej przyczepy

Siłę D wylicza się ze wzoru:

$$D = g \times \frac{T \times R}{T + R} \text{ kN}$$

T-technicznie dopuszczalna maksymalna masa, w tonach, pojazdu ciągnącego (także ciągników holujących) łącznie, jeśli występuje, z obciążeniem pionowym przyczepy z osią centralną.

R-technicznie dopuszczalna maksymalna masa, w tonach, przyczepy samochodowej z dyszlem ruchomym w płaszczyźnie pionowej lub naczepey.

g- przyspieszenie ziemskie (przyjmowane jako 9,81 m/s²)

Podczas eksploatacji poszczególne elementy zaczepeku kulowego powinny być utrzymane w należytnym stanie technicznym i zabezpieczone przed działaniem korozji. W czasie holowania przyczepy musi być złączona dodatkowym elastycznym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (linka, łańcuch). W czasie eksploatacji zaczepeku kulowego należy okresowo sprawdzać połączenia śrubowe, a w przypadku poluzowania nakrętek należy je dokręcić.

MONTAŻ

Zaczepek kulowy **L-161** składa się z następujących elementów:

1. Korpus	- 1 szt.	8. Śruba M12x35 (PN/M-82105)	- 6 szt.
2. Kula	- 1 szt.	9. Śruba M12x70 (PN/M-82101)	- 2 szt.
3. Uchwyt gniazda elektrycznego	- 1 szt.	10. Podkładka sprężysta Ø10,2	-10 szt.
4. Uchwyt prawy	- 1 szt.	11. Podkładka sprężysta Ø12,2	- 8 szt.
5. Uchwyt lewy	- 1 szt.	12. Podkładka okrągła Ø13,0	-12 szt.
6. Podkładka specjalna Ø30/Ø10,5x3	-10 szt.	13. Nakrętka M12	- 6 szt.
7. Śruba M10x1,25x35 (PN/M-82105)	-10 szt.		

W celu zamontowania zaczepeku kulowego należy przestrzegać poniższego opisu:

1. Montaż zaczepeku wymaga podcinania oraz demontażu zderzaka tylnego samochodu.
2. Zdemontować zderzak tylny wraz ze wzmocnieniem (wzmocnienie nie będzie ponownie wykorzystane).

30.10.2015.

Nr kat. L-161

3. Zdemontować dolne osłony ochronne.
4. Odciąć uchwyty wzmocnienia zderzaka 10 mm od pasa tylnego.
5. Odkręcić uchwyty holownicze (nie będą ponownie wykorzystane).
6. Do spodu podłużnic przyłożyć korpus (1) i skrócić śrubami M10x1,25x35 (7) wraz z podkładkami Ø30/Ø10,5x3 (6) i podkładkami sprężystymi Ø10,2 (10).
7. Przyłożyć uchwyty (4, 5) do boków podłużnic i skrócić śrubami M10x1,25x35 (7) wraz z podkładkami Ø30/Ø10,5x3 (6) i podkładkami sprężystymi Ø10,2 (10).
8. Skręcić uchwyty (4, 5) z korpusem (1) śrubami M12x35 (8) wraz z podkładkami okrągłymi Ø13,0 (12), sprężystymi Ø12,2 (11) i nakrętkami M12 (13).
9. Wykonać wycięcie w dolnych osłonach ochronnych w miejscu styku z elementami zaczepeku.
10. Wykonać wycięcie w dolnej części zderzaka według rys. 1.
11. Zamontować dolne osłony ochronne.
12. Zamontować zderzak tylny.
13. Do korpusu (1) dokręcić kulę (2) i uchwyt gniazda elektrycznego (3) śrubami M12x70 (9) wraz z podkładkami okrągłymi Ø13,0 (12) podkładkami sprężystymi Ø12,2 (11) i nakrętkami M12 (13).

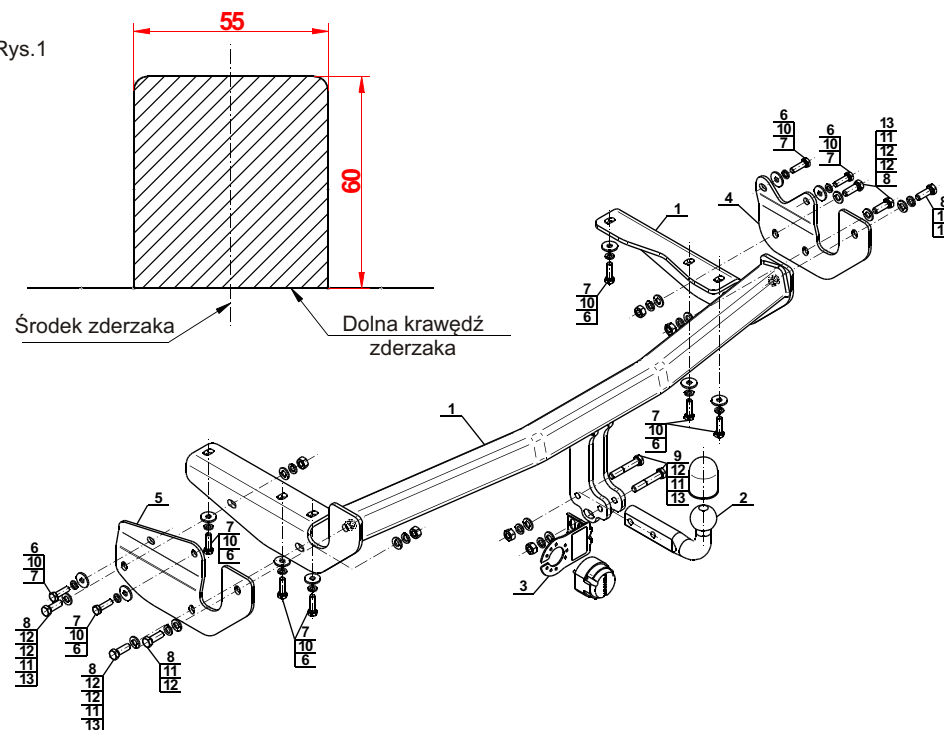
Przestrzeganie niniejszej instrukcji zapewnia prawidłowy montaż i eksploatację zaczepeku kulowego L-161.

Po zamontowaniu zaczepeku kulowego **L-161** należy uzyskać wpis w **dowodzie rejestracyjnym** pojazdu.

UWAGA: Sprawdzać połączenia śrubowe po przejechaniu 1000 km. Kulę zawsze utrzymywać w czystości i smarować smarem stałym. Stosować osłonę kuli. Wszystkie uszkodzenia mechaniczne zaczepeku kulowego **L-161** wykluczają dalszą jego eksploatację. Uszkodzony zaczepek **nie może być naprawiany**. W przypadku nie przestrzegania opisanego sposobu montażu lub niewłaściwego jego użytkowania producent **nie ponosi odpowiedzialności** za powstałe szkody.

SCHEMAT MONTAŻU:

Rys. 1



UWAGA:

Cena zaczepeku kulowego nie obejmuje wiązki elektrycznej.

Nr kat. L-161

DESTINATION

Tow bar **L-161** is designed for towing a trailer. This ball hook has a current certification of approval authorizing the product with **E20** certification sign.

FITTING CONDITIONS

Tow bar **L-161** can be used and operated in a car with proper technical conditions of body elements. Those parts cannot be mechanically damaged. The ball hook has to be installed and operated in a car according to this instruction. All bolts and nuts in ball hook have to be screwed down with proper torque (Mo). Torque values are given below:

M8	-	25 (Nm)	M12	-	85 (Nm)
M10	-	50 (Nm)	M16	-	200 (Nm)

OPERATION CONDITIONS

The tow bar **L-161** has a rating plate describing correct and safe loads of the hook:

Typ: L-161	Tow bar catalogue number.
A50-X	Tow bar class (compressing device)
E20 55R-01 4234	Tow bar certification of approval number
D = 11,8 kN	Theoretical related force working on a ball hook
S = 100 kg	Max permissible vertical load of the hook ball
R = 2400 kg	Max permissible load of towing trailer

D - force is calculated using the following formula:

$$D = g \times \frac{T \times R}{T + R} \text{ kN}$$

T-technically permissible maximum mass in tonnes of the towing vehicle (also towing tractors) including, if necessary, the vertical load of a centrale axle trailer.
R-technically permissible maximum mass in tonnes of the full trailer with drawgal free to move in the vertical plane or of the semi-trailer.
g-acceleration due to gravity (assumed as 9,81 m/s²)

During operating individual elements of ball hook should be kept in a proper technical condition and protected from corrosion. The trailer must be linked with an elastic joint with proper durability (cord, chain) while towing. It is necessary to check periodically bolt joints during operating the ball hook. If screws are eased, it is necessary to screw them down.

FITTING

The tow bar **L-161** is made up of the following elements:

- | | | | |
|-------------------------------|------------|-------------------------|------------|
| 1. Towbar mainframe | - 1 piece | 8. Screw M12x35 | - 6 pieces |
| 2. Tow ball | - 1 piece | 9. Screw M12x70 | - 2 pieces |
| 3. Electrical socket plate | - 1 piece | 10. Spring washer Ø10,2 | -10 pieces |
| 4. Right holder | - 1 piece | 11. Spring washer Ø12,2 | - 8 pieces |
| 5. Left holder | - 1 piece | 12. Round washer Ø13,0 | -12 pieces |
| 6. Special washer Ø30/Ø10,5x3 | -10 pieces | 13. Nut M12 | - 6 pieces |
| 7. Screw M10x1,25x35 | -10 pieces | | |

Please follow the installation fitting instruction below in order to ensure correct installation of the towbar:

1. Installation requires removing and cutting of the rear bumper.
2. Remove the rear bumper with the reinforcement (the reinforcement will be not re-used).

3. Remove the bottom covers.
4. Cut away handles of strengthening 10 mm from back belt.
5. Unscrew the towing handles (it will not be reused).
6. Attach the towbar mainframe (1) to the bottom of the stringers and screw using bolts M10x1,25x35 (7) with washers Ø30/Ø10,5x3 (6) and spring washers Ø10,2 (10).
7. Attach the holders (4, 5) to the sides of the stringers and screw using bolts M10x1,25x35 (7) with washers Ø30/Ø10,5x3 (6) and spring washers Ø10,2 (10).
8. Screw the holders (4, 5) with the towbar mainframe (1) using bolts M12x35 (8) with round washers Ø13,0 (12), spring washers Ø12,2 (11) and nuts M12 (13).
9. Make cutout in the plastic bumper cover at the point of contact elements of towbar.
10. Make an undercut in the bumper according to the fig. 1.
11. Install the bottom covers.
12. Install the bumper
13. Tighten the tow ball (2) and electrical plate (3) to the towbar mainframe (1) using bolts M12x70 (9) with round washers Ø13,0 (12), spring washers Ø12,2 (11) and nuts M12 (13).

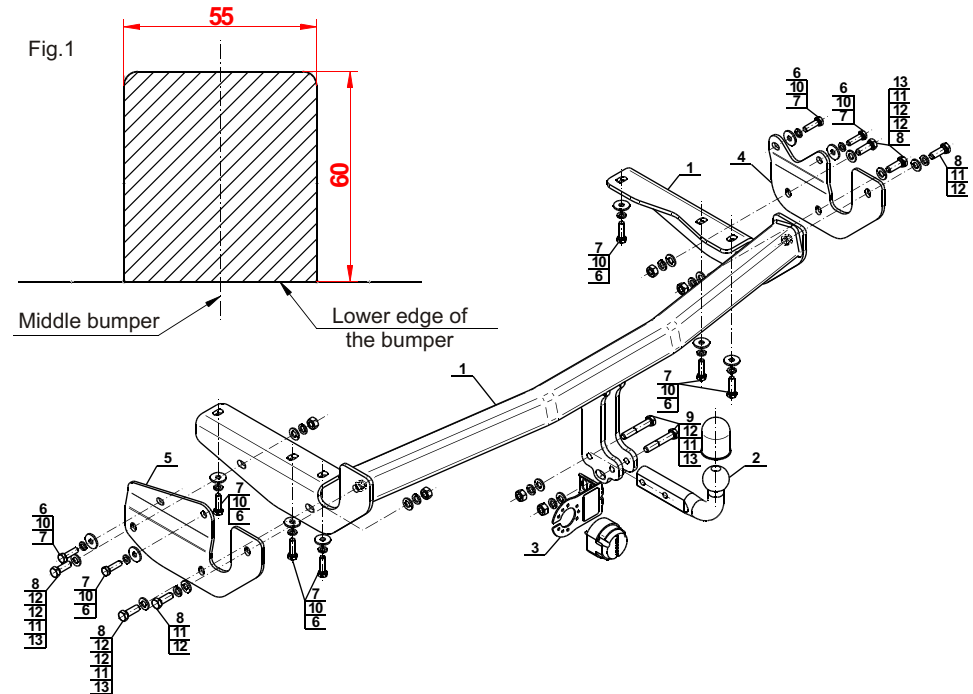
Obeying this instruction assures correct montage and the L-161 tow bar operating.

After assembling of the tow bar **L-161** you have to get entry in cars **registration book**.

CAUTION:

Check if all bolts and nuts are correctly tightened after 1000km. Keep tow ball clean, grease and cased. All mechanical damages of tow bar excludes its further exploitation. Damaged ball hook **cannot be repaired**. In case of braking the rules of montage or unproper usage manufacturer **do not take responsibility** for arised damages.

MONTAGE DIAGRAM:



NOTE:

Bunch of wires is not included (in total price).